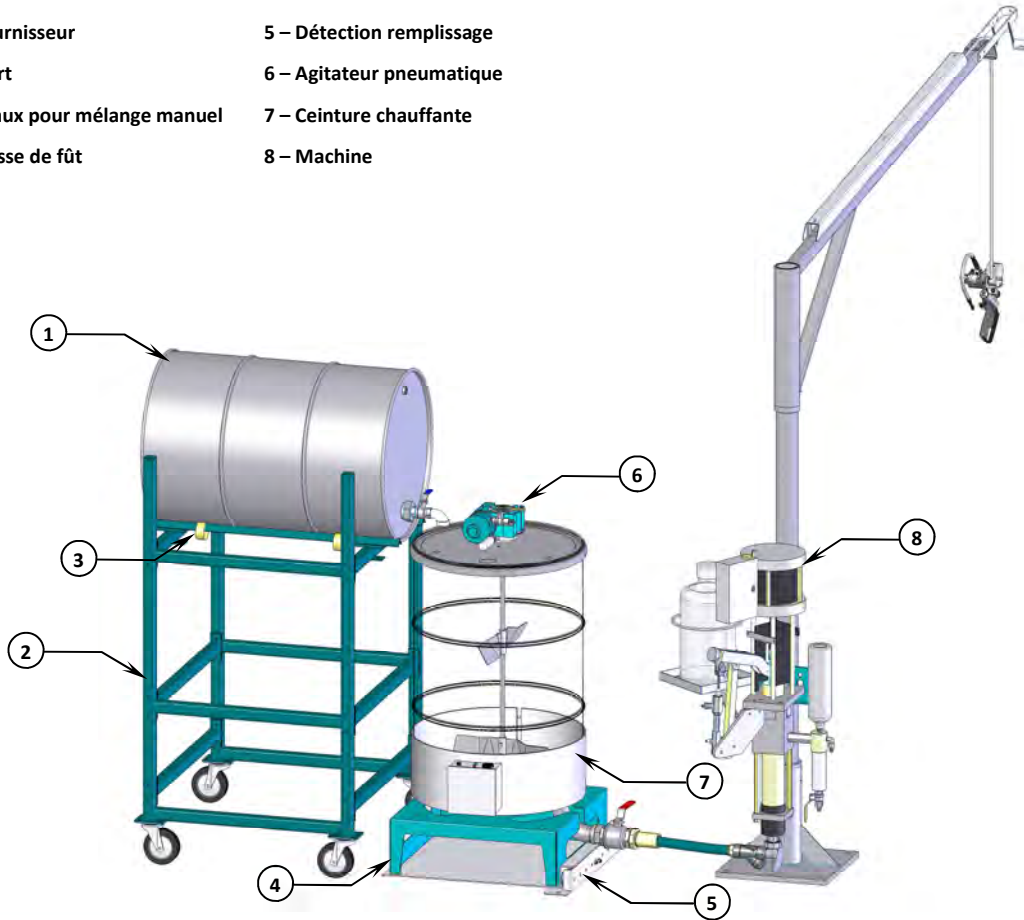


Amélioration de la qualité et des temps de production de vos pièces composites grâce à une alimentation continue en matière première de vos machines

- | | |
|----------------------------------|---------------------------|
| 1 – Fût fournisseur | 5 – Détection remplissage |
| 2 – Support | 6 – Agitateur pneumatique |
| 3 – Rouleaux pour mélange manuel | 7 – Ceinture chauffante |
| 4 – Réhausse de fût | 8 – Machine |



Alimentation manuelle du récipient tampon machine par l'intermédiaire du fût fournisseur de 200 litres

Les +

Ce process vous permet immédiatement d'éviter :

- Les désamorçage machines
 - Les battements intempestifs des pompes
 - Les inclusions d'air
 - Les sur et sous catalyses des pièces
 - Les variations de démarrage en gel
 - L'usure prématurée des pièces détachées
 - Les arrêts de production
 - Les pertes de réglages machine
- Les accidents lors des manipulations hasardeuses
 - Les saletés périphériques au matériel
 - L'évaporation des solvants matières premières
 - Les variations de températures et de viscosité des matières premières
 - Les séparations des pigments, accélérateur, inhibiteur et dépôt de charges